

# Hi-Flo HE

Befreien Sie sich von Kalk – für die meisten gewerblichen und kleingewerblichen Anforderungen.

## Ideal für hohen Wasserverbrauch

Der Hocheffizienz-Enthärter (HE) bietet dank seiner fortschrittlichen Technologie eine optimierte Leistung, hilft dabei, Betriebskosten zu senken und stellt eine dauerhafte Lösung gegen Kalkprobleme dar. Diese Systeme eignen sich sowohl für Mehrfamilienhäuser als auch für Unternehmen (z. B. Hotels, Bäckereien, Wäschereien usw.). Von der Planung bis zur Installation Ihrer Wasseraufbereitungsanlage bietet Culligan zahlreiche Optionen, um eine Wasserqualität bereitzustellen, die genau auf Ihre Anforderungen abgestimmt ist.



# Befreien Sie sich intelligent und effizient von Kalk – mit der besten Technologie von Culligan.

Der zylindrisch-vertikale Behälter besteht aus korrosionsbeständigem, glasfaserverstärktem Material.

Der HE-Enthärter hilft dabei, Betriebskosten zu senken und gleichzeitig die Umwelt zu schonen. Die patentierte Culligan-Technologie optimiert den Salz- und Stromverbrauch und ermöglicht

bis zu 46 % Einsparung im Vergleich zu herkömmlichen Enthärtungsanlagen.

Die von Culligan entwickelte proportionale Regenerationstechnologie sorgt dafür, dass nur der tatsächlich gesättigte Teil des Harzbetts regeneriert wird – das minimiert sowohl den Salz- als auch den Wasserverbrauch während der Regeneration.



## Die Vorteile von kalkfreiem Wasser



Weiche Wäsche



Sanfte Haut, glänzendes Haar



Strahlendes, fleckenfreies Geschirr



Lange Lebensdauer Ihrer Haushaltsgeräte



Tägliche Einsparungen

Ersparnisse bei den Haushaltsausgaben **1'000.-** /Jahr

Dank seiner innovativen Technologie ermöglicht der Hi-Flo HE-Enthärter signifikante Einsparungen bei Salz, Wasser und Energie.

Salz



Wasser



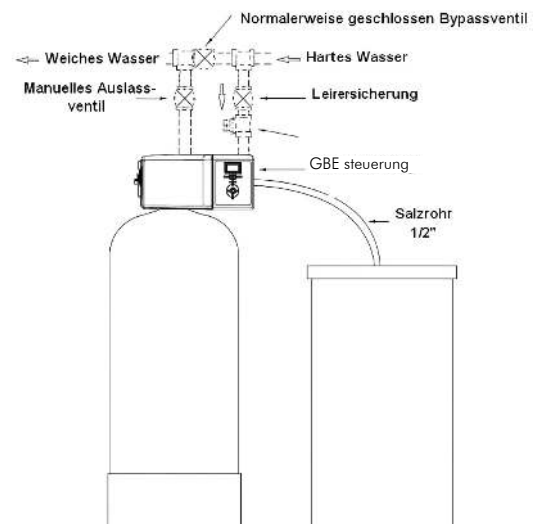
Strom



● Culligan Hi-Flo HE

● Traditioneller Wasserenthärter

Der Hi-Flo HE-Enthärter ist in verschiedenen Ausführungen erhältlich und passt sich flexibel an Ihre Anforderungen an.

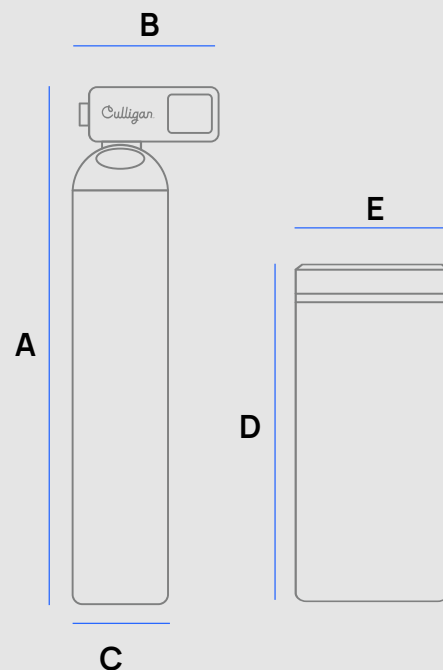


# Technische Daten

## Abmessungen

Gehäuse des Enthärter + Kopf + Bypass

	HE45	HE60	HE90	HE120	HE150	HE210
A	1530 mm	1530 mm	1530 mm	1880 mm	1550 mm	1780 mm
B	415 mm	415 mm	440 mm	440 mm	506 mm	506 mm
C	356 mm	356 mm	406 mm	406 mm	533 mm	533 mm
D	1016 mm	1016 mm	1016 mm	1270 mm	1270 mm	1270 mm
E	610 mm	610 mm	610 mm	610 mm	762 mm	762 mm



## Merkmale

Harzvolumen	45 Liter	60 Liter	90 Liter	120 Liter	150 Liter	210 Liter
Behältertyp	Faserverstärkter Kunststoff					
Spitzendurchfluss	8,4 m <sup>3</sup> /h bei 1,7 bar	8,4 m <sup>3</sup> /h bei 1,7 bar	8,6 m <sup>3</sup> /h bei 1,7 bar	8,0 m <sup>3</sup> /h bei 1,7 bar	8,1 m <sup>3</sup> /h bei 1,7 bar	8,5 m <sup>3</sup> /h bei 1,7 bar
Betriebsdruck min./max	von 1,7 bis 8,3 bar					
Stromversorgung	230/24V - 50/60 Hz					
Salzbehälterkapazität	295 kg	295 kg	295 kg	409 kg	636 kg	636 kg
Maximale Austauscherkapazität	258 °f. m <sup>3</sup>	395 °f. m <sup>3</sup>	621 °f. m <sup>3</sup>	887 °f. m <sup>3</sup>	977 °f. m <sup>3</sup>	1521 °f. m <sup>3</sup>

## Wartung

Ihr Culligan-Wasserenthärter muss regelmässig gewartet werden. Deshalb bietet Culligan-KalkMaster Wartungsverträge an – insbesondere, um die Effizienz und Lebensdauer Ihres Enthärter zu optimieren. Wasserqualität bedeutet auch Servicequalität.



---

[kalkmaster.ch](http://kalkmaster.ch)